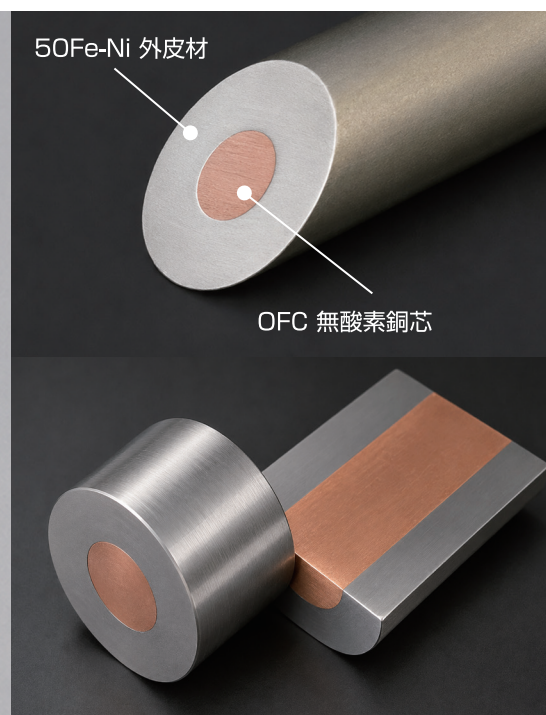
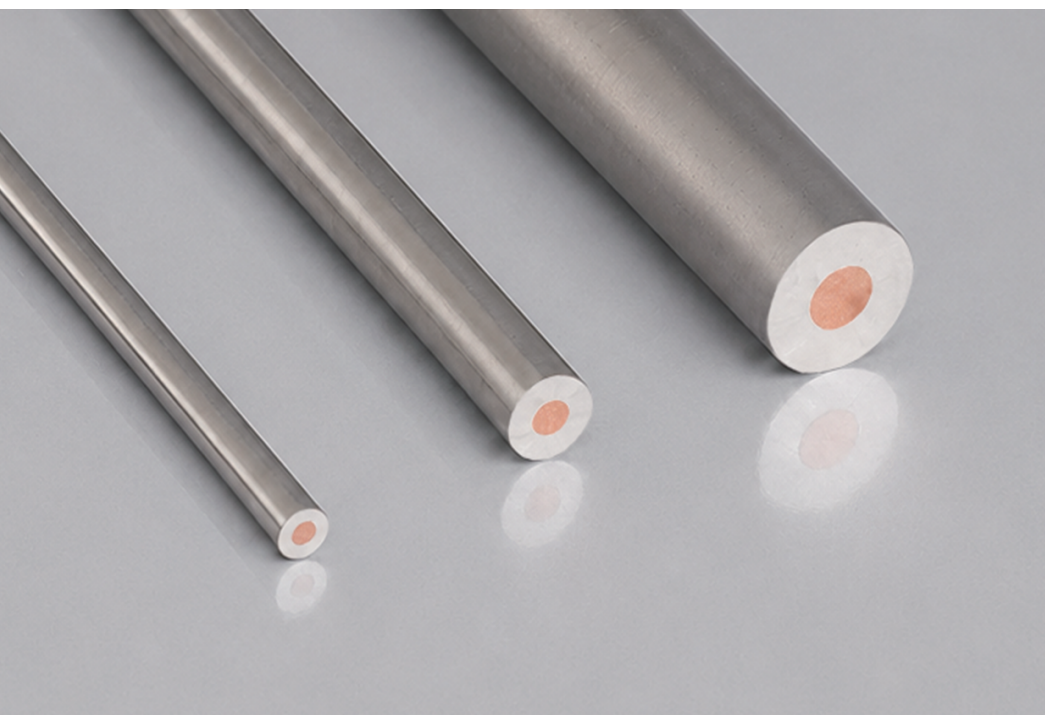


多様な封着・電子部品用途に対応する、高信頼クラッドワイヤー

銅芯入りクラッド線材

50Fe-Ni
OFC**高気密**

封着後の界面信頼性

**高導電**

OFC 銅芯

**高熱伝導**

熱マネジメントに寄与

電気・電子分野の真空部品や工業用真空設備の高性能化・小型化ニーズに対応する、気密性に優れた独自製法のクラッドワイヤーです。

芯材に無酸素銅（OFC）、外皮材にガラスの熱膨張係数と近い合金（50Fe-Ni）を使用して製作。ガラス封着技術を利用する分野で活躍でき、大電流用途のニーズにも幅広く対応します。

特長**01**

ガラスに近い熱膨張特性

熱膨張係数がガラスと同等でかつ導電性、熱伝導性に優れている。

02

約1000° 加熱後も高い界面信頼性

金属間接合が良好で、ガラス封着時の約1000℃の熱を受けた後でも界面リークがない。

03

長手方向で安定した複合比

長手方向の複合比は一定である。

04

複合比の変更が可能

複合比の変更が複合比 2:1～3:1 に対応可能である。

主な用途

各種ハーメチックシール部品

用途例：モータープロテクター、
気密電源端子（エアコン、冷蔵庫、自動車、データセンター）**製作範囲**

形状	外 径
ボビン (bobbin)	Φ0.5～1.5mm
コイル (coil)	Φ1.5～5mm
バー (bar)	別途ご相談承ります

※製作公差および上記以外の製作範囲については別途ご相談させていただきます。

銅芯入りクラッド線材 (50Fe-Ni/OFC)

50Fe-Ni OFC

材料特性

50Fe-Ni/OFC (複合比 2.5:1)

A. 化学成分 (仕様値) 単位: wt%

材質	Cu	O	Ni	C	Mn	S
50Fe-Ni	-	-	48-52	0.02max	0.2-1.0	0.025max
OFC	99.99min	0.001max	-	-	-	-
材質	P	Si	Fe			
50Fe-Ni	0.025max	0.1-0.5	Rest			
OFC	-	-	-			

B. 機械的性質 (参考値)

引張強さ (N/mm ²)	50Fe-Ni 硬度 (Hv)	OFC 硬度 (Hv)
785up	220-270	110-130

C. 電気特性 (参考値)

導電率 (%IACS)
19-21

D. 物理特性 (参考値)

50Fe-Ni/OFC 比重
8.48

E. 熱膨張係数 (参考値)

熱膨張係数 (x10 ⁻⁶ /°C)	
温度範囲 (°C)	50Ni-Fe/OFC
25 ~ 100	10.3
25 ~ 200	10.0
25 ~ 300	11.6
25 ~ 400	13.2
25 ~ 500	14.0
25 ~ 600	14.3
25 ~ 700	14.7
25 ~ 800	15.1
25 ~ 900	15.4
25 ~ 1000	15.9